

Profilschleifen bei MÜHLBEYER

Wann kommt das Profilschleifen zum Einsatz?

Das Fertigungsverfahren Profilschleifen wird dann eingesetzt wenn Fräsen nicht mehr genügt oder schlicht nicht mehr möglich ist. Die größte Konkurrenz zum Profilschleifen ist nach wie vor das Draht- und Senkerodieren.

Klare Vorteile eines profilgeschliffenen Formstempel ist, dass dieser eine höhere Standzeiten aufgrund der besseren Oberflächengüte erreichen. Generell erreicht man beim Profilschleifen Oberflächengüten von N3 - manchmal sogar N2. Auf die Frage, was alles realisierbar ist, sagte Stefan Dürr: „Es ist einfacher zu sagen was wir nicht können. Wir können zum Beispiel keine Innenprofile schleifen. Der Markt im Bereich Innenprofilschleifen ist derzeit bei uns zu klein. Eine Investition für uns würde sich heute nicht lohnen.“

Presseartikel Fakuma 2014