

FORMTEILE FÜR DIE MEDIZIN- UND LABORTECHNIK

Strenge Hygienevorschriften und eine folglich technologisch anspruchsvolle Fertigung bestimmen die Herstellung von Kunststoff- Formteilen höchster Qualität für die Medizin- und Labortechnik. Für diese Spritzgusswerkzeuge kommen ausschließlich hochwertige Rohwaren und Werkzeugkomponenten zum Einsatz. Oft sind nur biokompatible Schmiermittel für die Werkzeuge zugelassen oder es muss sogar schmiermittelfrei produziert werden. Umso mehr sind innovative Gleitbeschichtungen gefragt. Weiterhin gibt es meist spezielle Anforderungen an Werkzeugwartungen, Werkzeuginspektionen, an Reinigung und Lagerung. Zudem bestehen für Spritzgusswerkzeuge in der Medizin- und Labortechnik erhöhte Aufwände bei Risikobeurteilung, Validierung, Produktdokumentation und Produktbegleitung.

Wir analysieren:

- das Spritzgussmaterial (Festigkeit, Temperatur, Medien, Tribologie, Materialpreis)
- die Spritzgusskonstruktion (Entformungsschrägen, Einfallstellen, Verrippung, Toleranzbewertung, Trenngrat, Lage des Anspritzpunktes, Wandstärken, Bindenähte)
- die Werkzeugtechnologie (Technologie 1K, 2K, Werkzeugstandzeit, kurze Zykluszeit)
- der Spritzprozess (Technologie 1K, 2K, Vorgaben wie Maschinenfähigkeiten, Prozessfähigkeit)
- die Montageprozesse

MÜHLBEYER**Werkzeug- und Formenbau GmbH**

Raiffeisenstr. 4

D-74177 Bad Friedrichshall

Tel. +49 7136 9460-10 Fax -19

sales@muehlbeyer.de
www.muehlbeyer.de**YOU THINK ABOUT SHAPES
AND COMPONENTS
WE ABOUT YOUR PROCESSES**